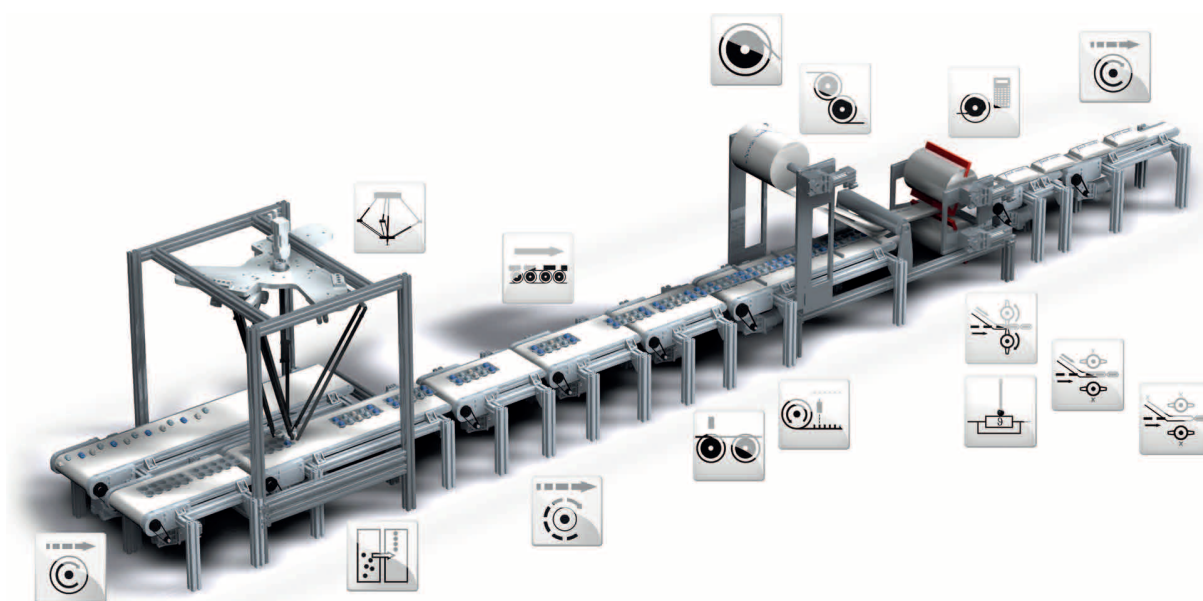
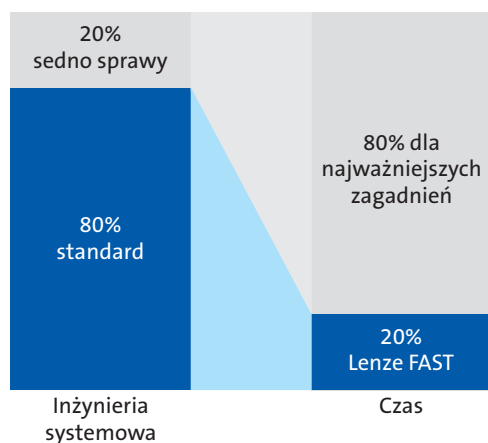


# Łatwy sposób na stworzenie czegoś wyjątkowego.



W procesie budowy maszyn coraz większego znaczenia nabierają programy komputerowe. Dzięki nim - konstruktorzy maszyn mogą skoncentrować się na wydajnych i skutecznych procesach umożliwiających tworzenie aplikacji dostosowanych do potrzeb użytkowników. Zastosowanie standardowego oprogramowania firmy Lenze zapewnia możliwość łatwego sporządzania modułowych systemów sterowania maszyn przez proste dodawanie indywidualnych modułów wykorzystujących szablonowe aplikacje.



## Cechy charakterystyczne

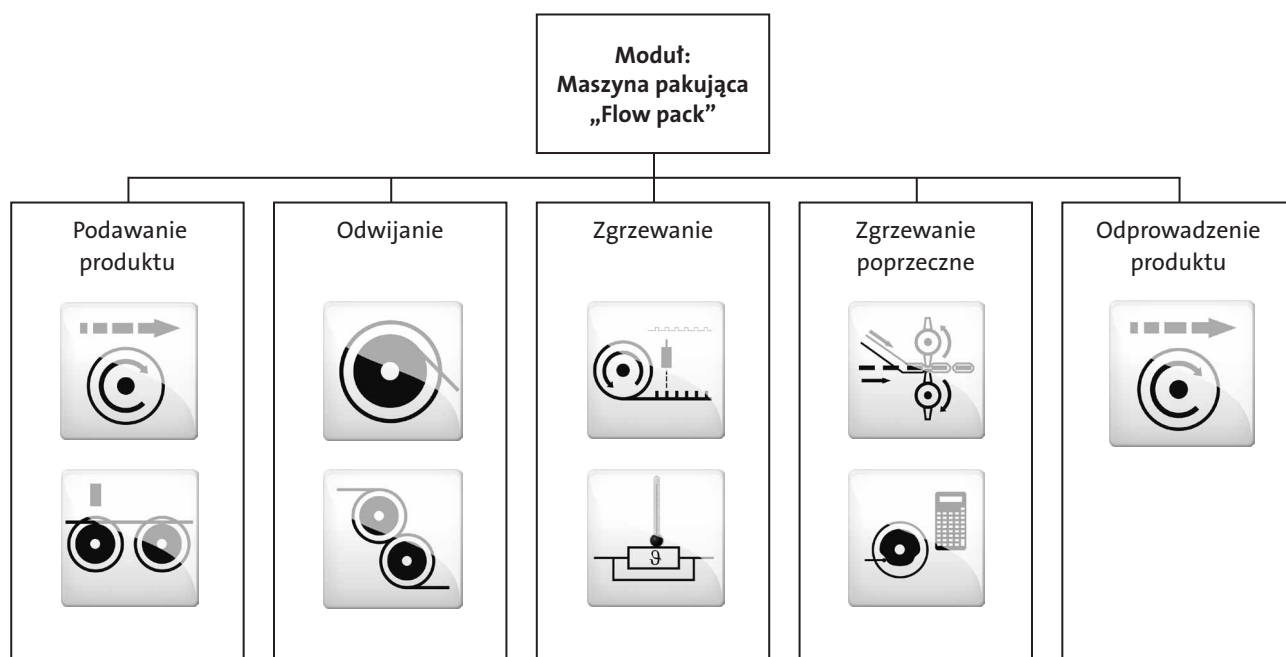
- System FAST (Feasibly Applicable Software Toolbox) firmy Lenze na pokrycie do 80% wymogów inżynierii systemowej
- Istotne zmniejszenie czasów związanych ze sporządzaniem podstawowych funkcji
- Zaoszczędzony w ten sposób czas można zainwestować w dalszy rozwój maszyny
- Przemysłane i sprawdzone moduły softwarowe, które można wykorzystać w bardzo łatwy sposób
- Strukturalny schemat programowania
- Zmniejszenie możliwości powstania błędu dzięki sprawdzonemu oprogramowaniu

# Moduły dla Państwa maszyny

## Modułowe programowanie

Dzięki wykorzystaniu FAST specjalista automatyk może pracować w sposób, do którego jest już przyzwyczajony - przy wykorzystaniu prostej architektury. Funkcje zawarte są w poszczególnych modułach.

Moduły są autonomiczne, można je bardzo łatwo wymieniać i testować całkowicie niezależnie. W ten sposób programowanie jest łatwe, szybkie i pewne.



## Lenze FAST dla:

|                       |                                                                                        |
|-----------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|
| Electrical Shaft      | Synchronizacja i pozycjonowanie osi                                                    |
| Winder                | Nawijanie i odwijanie, z lub bez czujników czy wałków tańczących                       |
| Tension Control       | Regulacja naprężenia, z adaptacyjnym kontrolerem PI                                    |
| Virtual Master        | Wirtualny wał główny w maszynie                                                        |
| Register Control      | Sterowanie „register” z synchronizacją markerów                                        |
| Flex Cam              | Elastyczne zarządzanie krzywkami w trybie online i offline                             |
| Temperature Control   | Inteligentne sterowanie temperaturą w procesach produkcyjnych                          |
| Cross Sealing/Cutting | Poprzeczne zgrzewanie i przecinanie produktów                                          |
| SmartTrack            | Przełożniki z przesuwem cyklicznym dla zapewnienia właściwych odstępów produkcyjnych   |
| MagicTrack            | Sterowanie wielokanałowe do grupowania produktów przeznaczonych do wspólnego pakowania |
| Pick&Place            | Przygotowywanie profili Pick&Place dla statycznych i ruchomych produktów               |
| Transformations       | Łatwe przygotowanie i integracja nieliniowych kinematyk (robotów)                      |
| Flying saw            | Przecinanie obrabianych elementów podczas ruchu                                        |
| Motion Control        | Podstawowe funkcje dla osi: jogging, pozycjonowanie, „homing” i diagnostyka            |