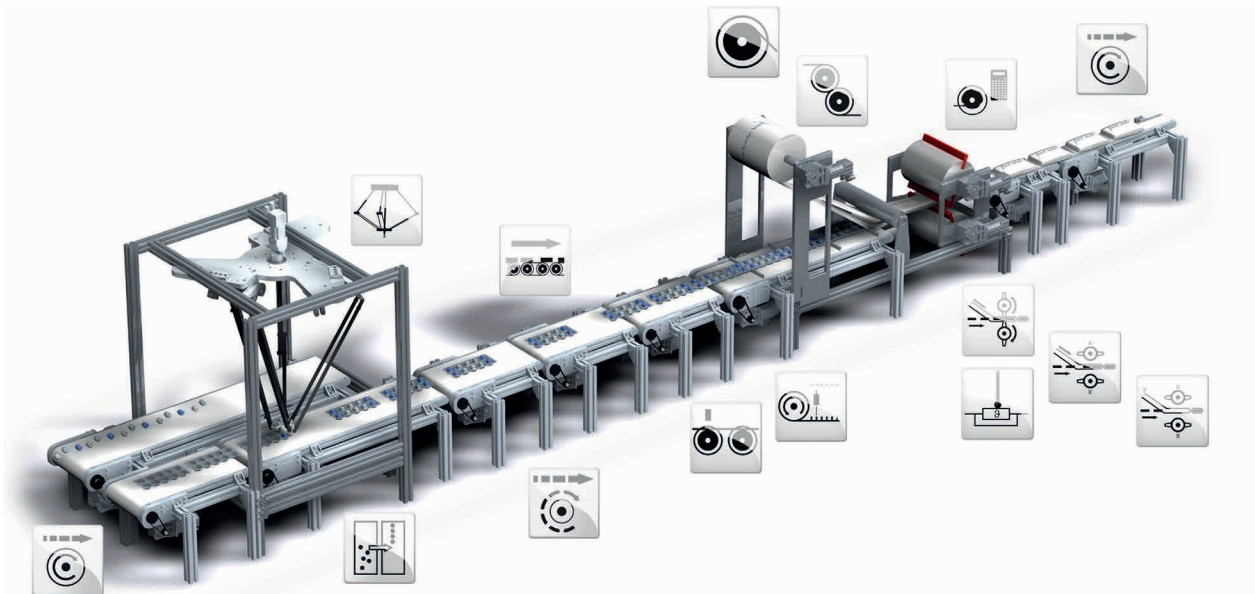


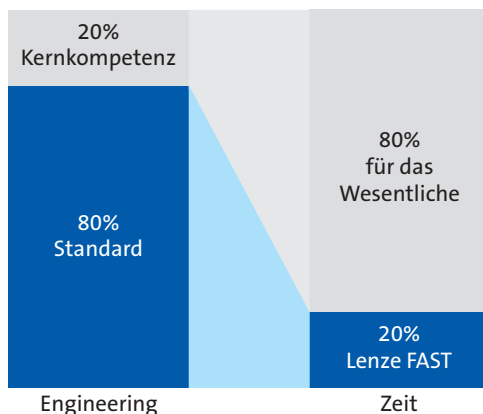
Einfach das Besondere entwickeln.



Software bekommt in der Maschinenentwicklung eine immer größere Bedeutung. Deren effiziente Erstellung rückt für den Maschinenbauer in den Fokus. Mit den Lenze Standard-Software-Bausteinen lässt sich eine modulare Maschinensteuerung ganz einfach entwickeln. Das Zusammenfügen der Bausteine kann mit dem Application Template erfolgen.

Highlights

- Bis zu 80% des Software-Engineerings kann mit Lenze FAST abgedeckt werden
- Deutliche Reduzierung der Entwicklungszeiten für die Grundfunktionen
- Die gesparte Zeit kann in die Weiterentwicklung der Besonderheit der Maschine investiert werden
- Vorge dachte und getestete Software-Module, die leicht wiederverwendet werden können
- Strukturierterer Aufbau der Programmierung durch das Application Template
- Fehlerreduktion durch getestete Software

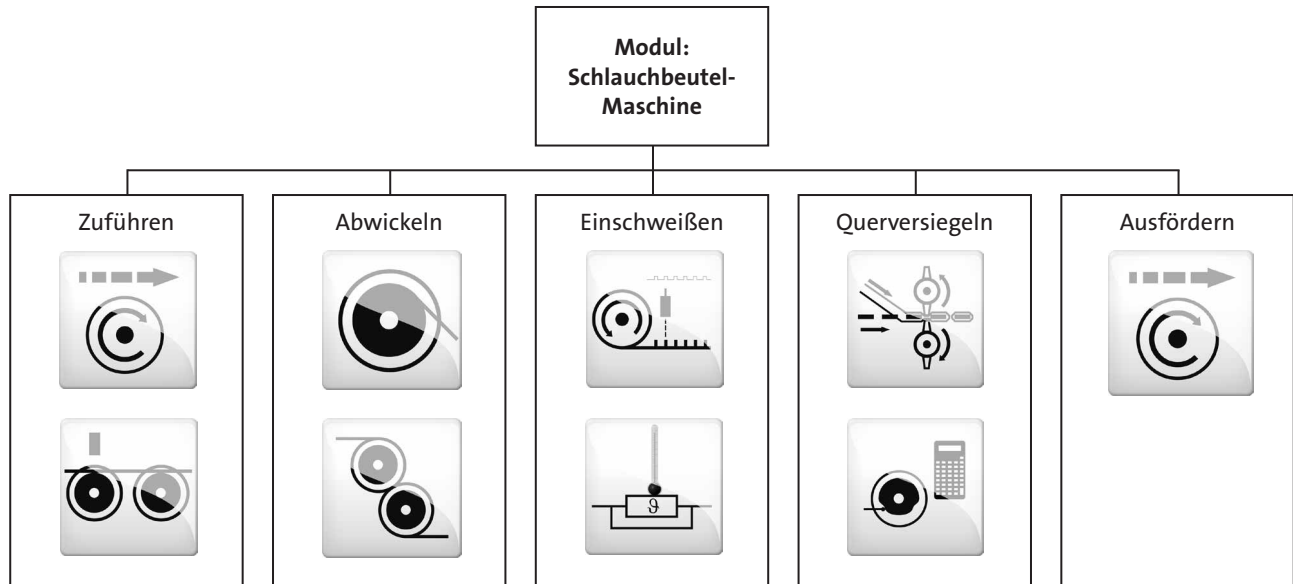


Die Module für Ihre Maschine

Eine modulare Programmierung

Mit Lenze FAST kann der Automatisierer so arbeiten, wie er es gewohnt ist – mit einer einfachen Architektur. Die Funktionen in den einzelnen Modulen sind gekapselt.

Die Module sind autark, können einfach getauscht und völlig eigenständig getestet werden. So ist das Engineering einfach, schnell und zuverlässig.



Lenze FAST	Beschreibung
Basic Motion	Basisfunktionen für den Antrieb
Virtual Master	Grundbaustein für allgemeine Maschinenaufgaben, virtuelle Leitachse in der Maschine
Electrical Shaft Position	Positionieren von Produkten, positionsgenaue Synchronisation und Kupplung von Achsen
Electrical Shaft Velocity	Gleichlauf über mehrere Stationen, geschwindigkeitsgenaue Synchronisation und Kupplung von Achsen
Winder Tension	Zugkraftgeregeltes Auf- und Abwickeln von Material, mit und ohne Sensor
Winder Dancer	Tänzerlage-gesteuertes oder -geregeltes Auf- und Abwickeln von Material, mit und ohne Sensor
Table Positioning	Tabellenpositionierung für das exakte Anfahren mehrerer vordefinierter Positionen
Cross Sealing/Cutting	Synchronisierte Bewegung von Antrieben zum Quer-Versiegeln und/oder Quer-Schneiden von Produkten
Register Control	Registerregelung mit Druck-Markenerkennung
Flying Saw	Schneiden von Werkstücken im Durchlauf
Flex Cam	Flexible Verwaltung von on- und offline erstellten Kurven
SmartTrack	Eintaktbänder zur Erzeugung des korrekten Produktabstandes
MagicTrack	Mehrzugkettensteuerung zur Gruppierung und zum Weiterverpacken von Produkten
Temperature Control	Intelligente Temperaturregelung für den Produktionsprozess